

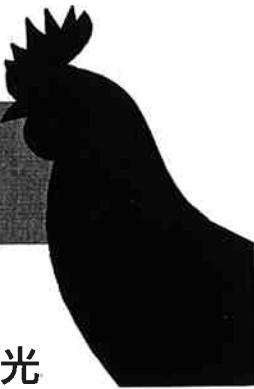
連載

トリ医者の誤診記録

その17

—微生物と発酵—

加藤 宏光



微生物には食料・エネルギーあるいは環境などの諸問題を解決するためには欠かせないテーマとして科学の熱い目が集中されています。現代科学でバイオテクノロジー（バイオテク）と称せられると取り付くのに難しい高等なテクニックのように聞こえますが、発酵技術としてわが国では味噌・しょうゆの製造に、西欧ではチーズやヨーグルトを作るのに伝統的な技術として今も生活に密着しています。

食品微生物学とそれにかかわる応用微生物学は一般生活に直接関係するためか、一般的な興味を持ちやすく、また食品学・栄養学などの家政学分野などで取り上げられることが多い。

一方、微生物を利用して鶏糞を発酵させる技術もこれらの食品製造技術に相当するものが応用されていますが、肥料や土地改良資材として応用するテクニックはもっぱら「経験に頼られる傾向が強く、基礎研究が十分になされた」とは、言えないのが現状ではないでしょうか。食品加工上の発酵技術ある

微生物には食料・エネルギーあるいは環境などの諸問題を解決するためには欠かせないテーマとして科学の熱い目が集中されています。現代科学でバイオテクノロジー（バイオテク）と称せられると取り付くのに難しい高等なテクニックのように聞こえますが、発酵技術としてわが国では味噌・しょうゆの製造に、西欧ではチーズやヨーグルトを作るのに伝統的な技術として今も生活に密着しています。

微生物は目に見えないほど微細な生物という意味で、生活環境のいたるところに常に存在しているのですが、目に見えないために気付かれません。一般的な人達（主婦など）が微生物の存在を実感するのは買いたいパンにいつの間にかカビが生えた時などに限られる一方、一部のマスコミの影響で卵にはサルモネラが常在するような誤解を持っていることも、知識が偏っているという点では同様に実態を理解していないといえます。

微生物が良好に生育するためには、次の条件が必要となります。

- ①十分な栄養分
- ②温度（二五～三七℃）
- ③十分な水分
- ④浸透圧

日常生活における微生物の存在

微生物は目に見えないほど微細な生物という意味で、生活環境のいたるところに常に存在しているのですが、目に見えないために気付かれません。一般的な人達（主婦など）が微生物の存在を実感するのは買いたいパンにいつの間にかカビが生えた時などに限られる一方、一部のマスコミの影響で卵にはサルモネラが常在するような誤解を持っていることも、知識が偏っているという点では同様に実態を理解していないといえます。

微生物の発見と利用

一六八〇年に Leeuwenhoek によって初めて微生物が発見されました。

見され Pasteur がそれらの重要な役割を解き明かしました。

さらに十九世紀末には有機物質を一切必要としない自家栄養（無機

栄養）菌 (autotroph) が発見されました（これらの菌は

亜硝酸や硫化水素などを酸化する

際に得られるエネルギーを利用し

て炭酸ガスから有機物質を生産す

る）。無機物質を利用するもの

（化学合成無機栄養菌・chemo-

autotroph）と、光エ

ネルギーを利用する光合成無機栄

養菌 (photoautotro-

p h)

に区分されます。

こうした微生物の利用は生活に

密着しているにもかかわらず、そ

れそのものが目で確認できないた

めに、ただ経験的に技術が伝承さ

れていき、近年になってようやく

科学的な根拠に基づいたシステム

が確立されるようになつてきました。しかしながらその確立された

分野の多くは食品や抗生物質など

の生活に密着する分野に偏っています。ることは否めません。その原因の

一つに、「畜産に従事する人口な

いしは農業人口が少ないこと」や、

「畜産排泄物の与える汚物としてのイメージが興味を損ねる」とい

つたマイナス条件に左右されてい

るといえるのではないでしょう。

微生物に対する化学が発展の速度を飛躍的に進め、現在では遺伝子操作と蛋白質工学といった、かくては神の領域と考えられた分野にまで技術の手が伸びて、夢のような製品が日々産み出されています。

その一例として、本年市場に出まる、ロイコチトゾーン病に対する不活性化ワクチンが挙げられます。これは、ロイコチトゾーンのシゾント過程における蛋白を生産する遺伝子を組み込んだ大腸菌のような細菌を培養し、試験管内で製造してロイコチトゾーンの蛋白を利用してワクチン化したもの

で、最新のバイオテクノロジー

ない業績といえるでしょう。

こうした異種の遺伝子の組み込み技術をキメラ技術といいます（キメラ・Chimera とはギリシャ神話に出てくる怪獣で体が

羊、尾は蛇、頭がライオンといいう異種生物の合体したもの）。

これまでの医薬品を中心とする

応用微生物学ではもっぱらスクリーニングという、手当たり次第に

微生物を入れて目的にかなうものを探す方法が用いられています。

したが、今日では目的に合う遺伝子をごく普通の、大腸菌のようないい细菌に組み込むことで効率よく目的の生産物を手に入れる、という手技へと発達してきました。

また、一方では年明けの日経新聞のコラムに、「生物（当然微生物を含む）の遺伝子が前世紀の石油資源にあたる新しい資源となる

であろう」と特集されていました。

微生物は図1に示すような増殖

のカーブを示します。誘導期に当たる時期は次の爆発的な繁殖への準備段階といえます。この期間は

微生物のおかれた環境によつて異なります。

微生物は図1に示すような増殖のカーブを示します。誘導期に当たる時期は次の爆発的な繁殖への準備段階といえます。この期間は微生物のおかれた環境によつて異なります。

ちなみに補助的な加熱がないよ

うなコンポストのケースではもつぱら外気温条件によつて菌が徐々に増殖し、その繁殖熱がさらに菌の増殖に適した環境を準備する、

といったメカニズムで機能していますから、システムによつて異なる

りますが、夏場で二～四日間、冬

場では二～三週を要する場合もあります。

話が本筋を離れすぎましたので、40
遺伝子の話題は別の機会にゆずることにしましょう……。

微生物の概念

表1に微生物をそのサイズの順に列挙しました。また、表2には微生物の分類学的位置付けを示しました。

微生物は図1に示すような増殖のカーブを示します。誘導期に当たる時期は次の爆発的な繁殖への準備段階といえます。この期間は微生物のおかれた環境によつて異なります。

ちなみに補助的な加熱がないよ

うなコンポストのケースではもつぱら外気温条件によつて菌が徐々に増殖し、その繁殖熱がさらに菌の増殖に適した環境を準備する、

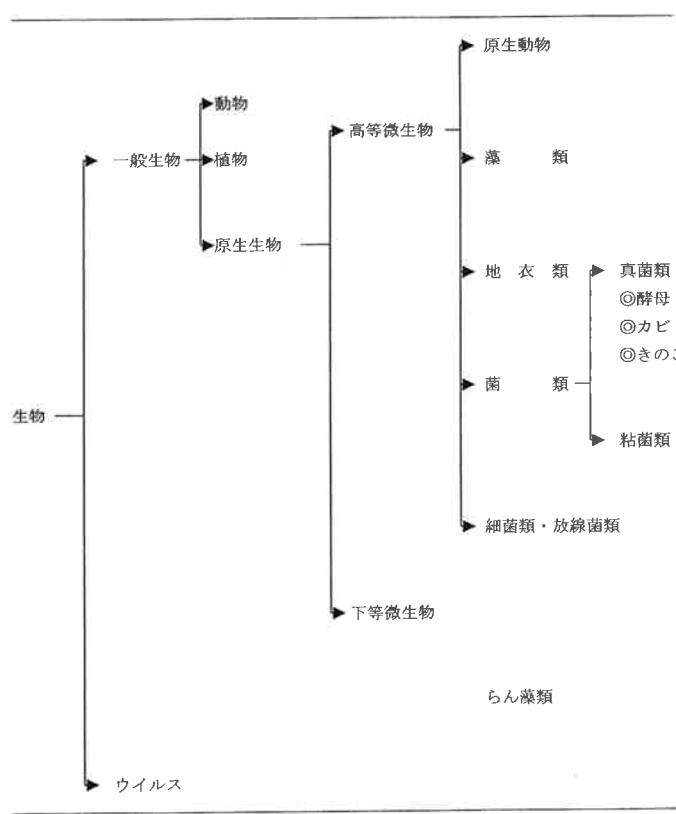
といったメカニズムで機能していますから、システムによつて異なる

表1 一般的な微生物 (小さいものから列挙)

種類	サイズ ミクロン
ウイルス	0.01~
細菌	0.5
酵母	5~10
カビ	5~6
緑藻	7~8
原生動物	40~

食品の発酵に重要な菌としては、
 ①放線菌、②イースト菌、③その他のカビですが、コンポスト技術で注目されるものは、①放線菌、
 ②一般菌、③糸状菌です。ここで後者が課題ですのでそれに焦点をあてて述べます（正確には酵母も糸状菌も真菌に含まれます。すなわち発酵技術に必須の菌は放線菌とカビであり、食品や医薬品製造に関わるものは、純粋もしくはそれらの経験的にブレンドされたものであり、コンポスト技術では各農場の施設に自然発生する菌を意識せずに利用しているといえま

表2 微生物の分類学的な位置付け



(3) 糸状菌 (*Filamentous fungi*).. 五万種以上の真菌（カビ）の大部は糸状の構造物と菌種特有の頭（子実体）繁殖にかかる）をもつ糸状菌に属します。糸状菌のほかにコンポストに関与する重要な真菌として酵母があります。

糸状菌はもっぱら好気性の環境でよく増殖しま

す。このことを含んだ上で、菌についての概要を頭に入れてください。

(1) 放線菌 (Actinomycetes).. 放線菌は抗生物質を作る菌としてよく知られています。それらの多くは土中で有機物を分解して繁殖します。その分類を表3に示しました。放線菌は形態的には

細胞に枝分れして分生孢子を形成するところはカビとよく似ています。放線菌にはストレプトマイシン产生でよく知られるストレプトミセス科と好気性でよく繁殖する

するもの（ノカルディア科）や嫌気性の環境をより好むもの（アクチノミセス科）があります。コンポストで扱うものはもっぱらストレプトミセス科に限ってよいでしょう。

(2) 一般細菌.. いわゆる雑菌として扱われる種々雑多な菌で、分類して詳述することは不可能です。

しかし、こうした菌のバランスがコンポスト工場の性格を左右することは十分に意識する必要があります。

すが、酵母はどちらかといえば酵素の少ない環境を好む点で異なります。一般的に糸状菌や酵母がよく増殖する温度環境は二五～二七°Cですが、菌種によつては冷蔵庫の中でも繁殖します。

こうした性状は鶏糞が発酵するまでの予備環境を整えるのに適しています。

コンポスト化速度に影響を及ぼす因子

これまで、コンポストにかかわる主役として各種の菌を取りあげてきました。コンポスト化にはいろいろな因子が関与しています。

- ①原料に由来する因子（どのような経過で採取された鶏糞で、混合する媒体はあるのかないのかなど）、
- ②操作に由来する因子（攪拌の頻度や積みあげる材料の量と季節など）、
- ③システムに由来する因子（根本的な設計思想が効率的かどうか、その設計思想にマッチした使用方法をしているなど）さらには、
- ④環境に由来する因子（鶏種、飲水量あるいは鶏の腸内や施設に常在する菌の種類など）が考えられます。こうして諸条件を自分の施設の性格として分析し、適正な方法をマニュアル化することが、個性のあるコンポスト技術を成長させるために重

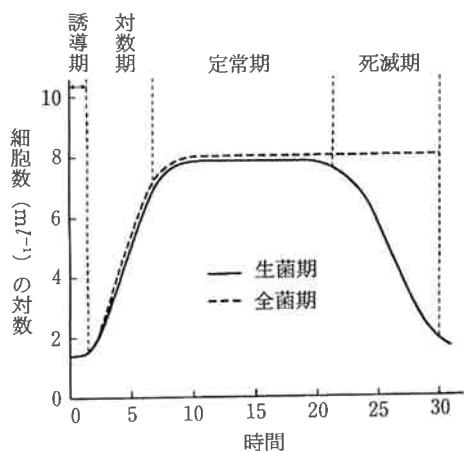


図1 微生物の生育曲線

表3 アクチノミセス目分類における放線菌の位置付け (Actinomycetales 目)

目	科	属	種	凡例
Mycobacteriaceae	Mycobacterium	tuberculosis phelei Avium	人結核 鳥結核	
Actinomycetaceae	Nocardia			
	Actinomyces			
Streptmycetaceae	Streptomyces	erytgreus griseus aureofaciens venezuelae	エリスロマイシン ストマ CTC クロマイ	

注1：放線菌は *Streptomyces* と呼ばれ、大分類では *Actinomycetales* に分類され、抗生素を産生することで知られている

注2：広義で、*actinomyces* や *nocardia* を含めて放線菌と呼称することもあるが、通常は *streptomyces* のみを放線菌と考えてよい

重要な課題となります。
そこで、次号からこうした条件を考察するに有益と思われる事項をいろいろ取りあげてみます。



- 〔参考文献〕
 (1) 藤田賢二・「コンポスト化技術」(技術書店出版)
 (2) 財團法人日本公衆衛生協会・「細菌・真菌検査」第三版
 (3) 伊達昇・「有機肥料と微生物資材」

(農文社)